

## VORTEX

Med Vortex separeras sand och andra högdensitets-substanser effektivt från vattnet.

# VORTEX

Huvudfunktionen hos Vortex är att separera sand och andra högdensitetssubstanser från vattnet. Vortex installeras i en cirkulär sandfälla, antingen i en betong- eller rostfri tank och förses med en mixer, vars cirkulära rörelse håller vattnets hastighet konstant för avskiljning av partiklar med hög densitet medan partiklar med lägre densitet hålls i suspension. Detta möjliggör att de tyngre substanserna separeras från de lättare.

De tyngre substanserna sjunker naturligt till botten av tanken. Därifrån kan du antingen använda ett luftlyftsystem, mammutpump, för att extrahera dem, eller en impellerpump.

Vortexsandfällan följer vanligtvis förbehandlingsutrustning för rensavskiljning istället för ett rektangulärt sandfång eller combi-unit. Sanden kan sedan transporteras till en sandavvattare eller sandtvätt för att därefter separera organiska ämnen och avvattna fasta ämnen. Lättare organiska ämnen separeras av mixern och flyter upp med det renare vattnet för att fortsätta mot ytterligare processer.

## FUNKTIONER I KORTHET

- Tillverkad av robusta, välberäknade och högkvalitativa rostfria stållegeringar.
- Sluten, säker och hygienisk med lättåtkomliga inspektionsluckor vid tankapplikation.
- Effektiv borttagning av grus, metallpartiklar och sand.
- Låg elförbrukning.
- Kompakt lösning och litet fotavtryck.
- Enkel underhåll och utbyte.

## KONSTRUKTION OCH APPLIKATION

- Rostfritt växelhus med integrerat svängkranslager (vid mammuthumpad slurry).
- Automatsmord transmission.
- Bultad konstruktion för enkel service och underhåll.

## INSTALLATION

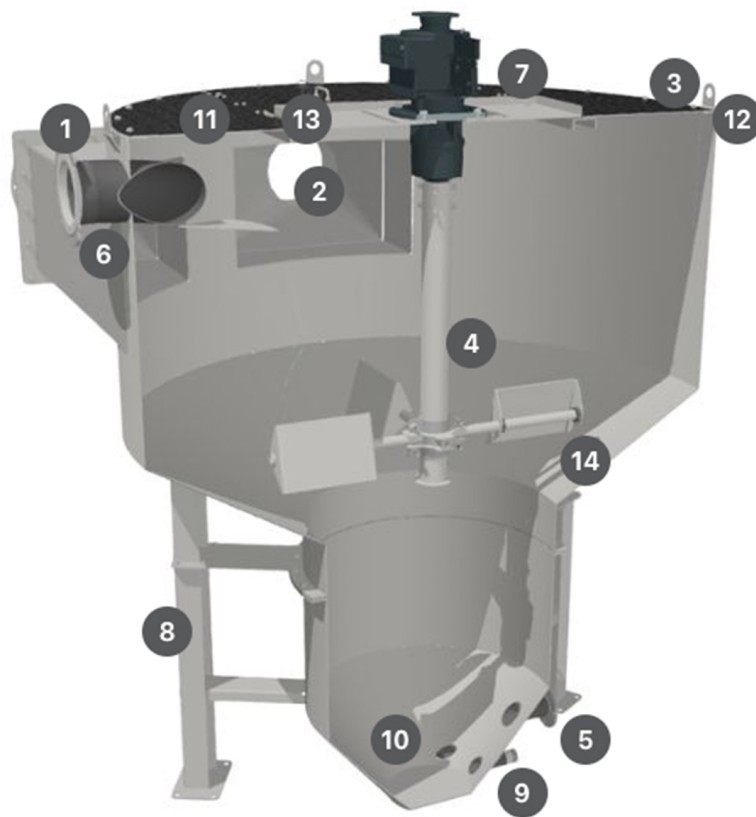
- Kan implementeras inline i rörsystem med låg tryckförlust.
- Modulär för att anpassas mot olika flödes- och driftsfall.
- Litet platsbehov och kortare uppehållstid i jämförelse med rektangulära applikationer.

## DRIFT

- Kapacitet, flöde: Enligt kundens önskemål.
- Kapacitet, pump: Enligt kundens önskemål.
- Enkelt underhåll och optimeras mot varje installation.
- Kan med fördel användas utan blåsmaskin för separation av sand.

## UNDERHÅLL

- Lågt underhållsbehov med få rörliga delar.
- Enkel åtkomst med bultad konstruktion.
- Standardiserad konstruktion med tillgängliga reservdelar.



## PRODUKTDETALJER

1. Inlopp, flänsanslutning
2. Utlopp, flänsanslutning
3. Ventilationsanslutning
4. Omrörare
5. Anslutning sandpump
6. Bräddutlopp
7. Oljetråg
8. Adaptiva stödben för att säkerställa funktion mot hydraulisk profil
9. Dräneringsutlopp
10. Push-ventil (nödfunktion vid fastnat sediment)

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.  
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

11. Gångplan för hygienisk och servicevänlig applikation
12. Lyftöron för enkel installation
13. Manluckor för inspektion och enkel åtkomst
14. Justerbara omrörarvingar för optimal intrimning